



RINOSPRAY®

solução de cloreto de sódio 0,9% - estéril

APRESENTAÇÃO

Spray nasal - solução de cloreto de sódio 0,9% - Embalagem contendo 100 mL.

VIA NASAL

USO ADULTO E PEDIÁTRICO

COMPOSIÇÃO

Cada 1 mL de spray nasal contém:

cloreto de sódio 9 mg

excipientes q.s.p 1 mL

(fosfato de sódio monobásico, hidróxido de sódio e água)

INFORMAÇÕES AO PACIENTE

PARA QUE ESTE MEDICAMENTO É INDICADO?

Rinospray® é indicado como fluidificante e descongestionante nasal.

COMO ESTE MEDICAMENTO FUNCIONA?

Rinospray® age fluidificando a secreção da mucosa nasal, favorecendo a sua eliminação.

QUANDO NÃO DEVO USAR ESTE MEDICAMENTO?

Você não deve utilizar Rinospray® se tiver antecedentes de hipersensibilidade (alergia) aos componentes da fórmula.

O QUE DEVO SABER ANTES DE USAR ESTE MEDICAMENTO?

- Rinospray® é uma solução isotônica de cloreto de sódio, estéril, sem vasoconstritor e livre de conservantes. Não altera a fisiologia das células da mucosa nasal e dos seios da face.
- Rinospray® vem acompanhado de uma válvula removível para uso pediátrico e adulto.

- Não há restrição de faixa etária para o uso de Rinospray®.
- Em bebês, o tempo de aplicação de spray deve ser curto, de modo a não prejudicar a sua respiração.

ONDE, COMO E POR QUANTO TEMPO POSSO GUARDAR ESTE MEDICAMENTO?

Cuidados de conservação

Rinospray® deve ser conservado em temperatura ambiente (entre 15°C e 30°C), em sua embalagem original.

Número de lote, data de fabricação e validade: vide embalagem.

Não use medicamento com prazo de validade vencido. Para sua segurança, mantenha o medicamento na embalagem original.

Características físicas

Líquido estéril límpido e incolor.

Características organolépticas

Inodoro e com sabor levemente salgado.

Antes de usar, observe o aspecto do medicamento.

Caso você observe alguma mudança no aspecto do medicamento que ainda esteja no prazo de validade, consulte o médico ou o farmacêutico para saber se poderá utilizá-lo.

Todo medicamento deve ser mantido fora do alcance das crianças.

COMO DEVO USAR ESTE MEDICAMENTO?

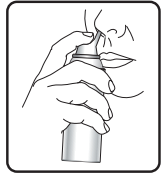
Modo de usar

- Destampe o frasco;
- Encaixe a válvula na parte superior do frasco;
- Introduza a válvula aplicadora na narina;





- Com o dedo indicador, pressione a base da válvula, mantendo o tempo necessário para uma higienização eficaz;
- Em bebês, o tempo de aplicação do spray deve ser curto;
- Repita a operação conforme necessidade;
- Se necessário, assoe o nariz para eliminar as secreções já fluidificadas;
- Recomenda-se secar a válvula aplicadora após a utilização;
- Após o uso, tampe o frasco;
- Como medida de higiene, recomenda-se o uso individual do produto;
- Não introduza objetos no orifício de saída do líquido, para evitar danos à válvula.



Posologia

Aplique a solução nas narinas, conforme necessidade.

Siga corretamente o modo de usar. Em caso de dúvidas sobre este medicamento, procure orientação do farmacêutico. Não desaparecendo os sintomas, procure orientação do seu médico ou cirurgião-dentista.

O QUE DEVO FAZER QUANDO EU ME ESQUECER DE USAR ESTE MEDICAMENTO?

Não são necessárias precauções especiais neste caso.

QUAIS OS MALES QUE ESTE MEDICAMENTO PODE ME CAUSAR?

Não há relatos de reações adversas a esse medicamento.

Informe a empresa sobre o aparecimento de reações indesejáveis e problemas com este medicamento, entrando em contato através do Sistema de Atendimento ao Consumidor (SAC).

O QUE FAZER SE ALGUÉM USAR UMA QUANTIDADE MAIOR DO QUE A INDICADA DESTE MEDICAMENTO?

Não há relatos de superdosagem com esse medicamento.

Em caso de uso de grande quantidade deste medicamento, procure rapidamente socorro médico e leve a embalagem ou bula do medicamento, se possível.

Em caso de intoxicação ligue para 0800 722 6001, se você precisar de mais orientações sobre como proceder.

Medicamento de notificação simplificada RDC
ANVISA nº199/2006. AFE nº 1.01860.6

Farmacêutica resp.:
Gislaine B. Gutierrez
CRF-PR nº 12423

herbarium

Fabricado e Distribuído por:
HERBARIUM LABORATÓRIO BOTÂNICO S.A.
Av. Santos Dumont, 1100
Colombo - PR • CEP 83403-500
CNPJ 78.950.011/0001-20
Indústria Brasileira

